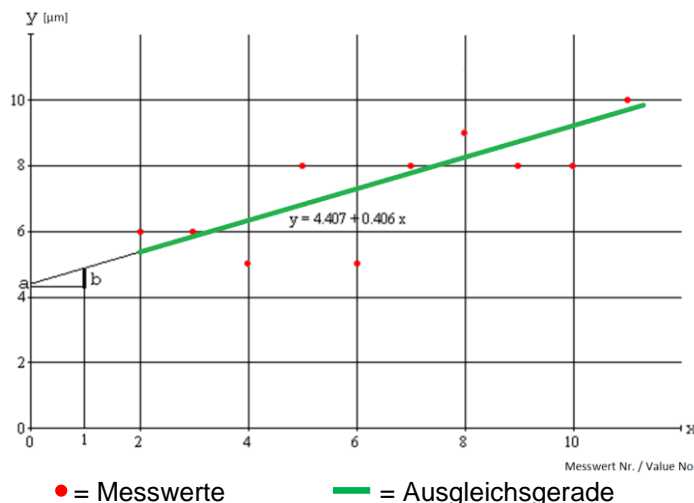


## 1. Einleitung

Der ComGage Sonder-Messmode „Dynamische Messung mit Korrektur über Ausgleichsgerade“ ( wgl014 ) erlaubt eine Geradheitsmessung mit folgendem Ablauf :

- Ein Messtaster wird über den Prüfling gezogen, wobei von einer gleichmäßigen Verfahrensgeschwindigkeit ausgegangen wird.
- ComGage berechnet eine Ausgleichsgerade aus allen Messwerten.
- Anschließend wird für jeden Messwert die Differenz zur Ausgleichsgerade ermittelt.
- Als Messergebnis wird Min / Max / Max-Min / (Max+Min)/2 dieser Differenzen ausgegeben.



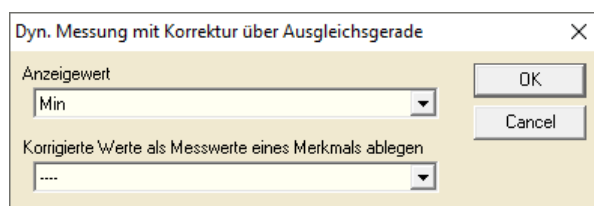
Zusätzlich ist es möglich, die Differenzen zur Ausgleichsgerade ( = korrigierte Werte ) in ein weiteres Merkmal zu schreiben und hierüber in einer Einzelwertkarte zu visualisieren.

### Wichtige Hinweise :

- Für diesen Sonder-Messmodus ist Software-Lizenz 72 ( ComGage Special Modules ) erforderlich.
- Die dynamische Messung kann über die Prüfschrittfunktionen „Dynamische Messung ein“ / „Dynamische Messung aus“ / „Dynamische Messung ein/aus“ gestartet bzw. beendet werden.

## 2. Konfiguration

Über den *Setup*-Button wird der folgende Konfigurations-Dialog geöffnet :



Die folgenden Einstellungen können konfiguriert werden :

### Anzeigewert

Hier kann gewählt werden, welcher Wert durch den Sonder-Messmode als Messergebnis ausgegeben werden soll.

Zur Verfügung stehen *Min* / *Max* / *Schlag* ( *Max-Min* ) / *Mittelwert* ( ( *Max+Min* )/2 ).

### Korrigierte Werte als Messwerte eines Merkmals ablegen

Hier kann ein Merkmal gewählt werden, in dem die Differenzen der Messwerte zur Ausgleichsgerade ( = korrigierte Messwerte ) gespeichert werden.

Die hier gespeicherten Werte können z.B. zur Visualisierung in einer Einzelwertkarte genutzt werden. Die Messwerte dieses Merkmals müssen vor jeder neuen Messung mit der Prüfschrittfunktion „Löschen aller Messwerte“ gelöscht werden. Dies passiert nicht automatisch.